



Karakteristike:

Napajanje: 220VAC/12VDC

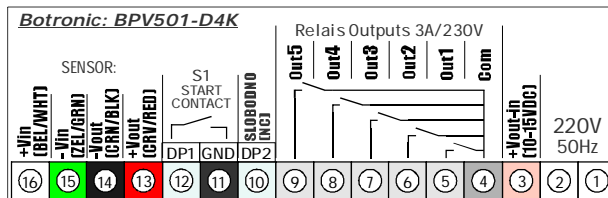
Tip senzora: Merna celija

Rezolucija merenja: 1/10/100/1000g

Opseg: 1-5000kg

Izlazi: 4xRelejni max 3A/230V

Program: Vidi uputstvo



Pogled sa strane prikljucnih klem:

ProgrDozirnaVaga sa 5 relejnih izlaza Tip: BPV501-D4K

(Doziranje do 4 komponente + VagaPUNA izlaz)

UPUTSTVO ZA RUKOVANJE-PROGRAMIRANJE

Upotreba vise mernih senzora: Ako se zeli povecati merni opseg vage potrebno je dodati vise senzora tezine ali moraju biti istog tipa (opsega) i istog pojačanja (mV/V). Sve senzore povezati paralelno a u preset-parametar1 upisati zbir mernih opsega svih prikljucenih senzora. Mogucnost do 4 senzora.

PRVO TARIRANJE PRAZNE VAGE: Nakon postavljanja dodatne opreme na senzor tezine potrebno je tarirati vagu i to (vaga treba da je prazna):

1. Upravljacka elektronika vage (PLC) treba da je ukljucen na napon napajanja barem 10-15min. (radi dostizanja radne temperature).

2. Stisnuti DONJI taster (dok se ekran ne ugasi te odпустiti). Na ekranu treba da se pojavi nula a trenutno izmerena-memorisana vrednost je startna nula vage. Ova vrednost ostaje memorisana dok se na isti nacin sledeci put ne promeni. Nakon ovoga staviti na vagu poznatu tezinu (bazdareni teg-etalon meru tezine) i proveriti ispravno merenje-pokazivanje vage.

RAD: Nakon ukljucenja na napajanje vaga se postavlja u stanje cekanja starta radnog ciklusa. U ovom stanju mozemo kratkotrajnim pritiskom na spoljnji START kontakt zapoceti radni ciklus doziranja ili pritiskom na GORNJI taster (dok se ekran ne ugasi te odпустanjem) zadati radne parametre i to:

Co1 - Co4: Zadate pojedinačne mera (tezine) za svaku komponentu 1-4.

U DOZIRNOM CIKLUSU VAGA DOZIRA DO ZBIRA POJEDINACNO ZADATIH KOMPONENTI!

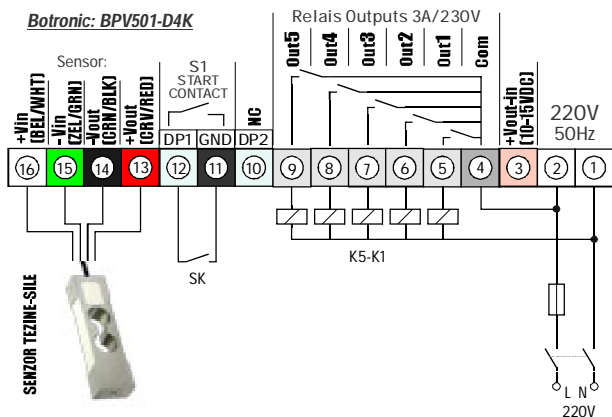
Nakon zavrsetka doziranja (aktivan izlaz Out5-VagaPuna) na ekranu blinka oznaka **End** i ceka se praznjenje vage (**ciklus praznjenja vage ne kontrolise!**) ispod minilalne tezine nakon cega vaga automatski prelazi u cekanje komande starta novog radnog ciklusa.

AUTOMATSKO TARIRANJE PRE POCETKA DOZIRANJA (P3=1): Pre pocetka novog ciklusa doziranja, vaga izvrsi automatsko tariranje (nulovanje) vage (**nul** na ekranu) tako da uvek dozira zadatu meru bez obzira na startnu tezinu vage pre pocetka merenja (tezina ambalaze, rasut materijal i sl.).

Izlazi Out1-Out5: relejni 3A/230V. Za pogon vecih potrosaca koristiti dodatne energetske kontaktore-sklopke-pomocne relea sa ugradjenim RC filterom (SNUBBER).

Napajanje 220V/12VDC: Ako se panel napaja sa 220V/50Hz tada je izlazni napon na **Klemi3** 10-15Vdc/50mA i moze se koristiti za pogon SSR relea i sl. Uredjaj se moze napajati i jednosmernim naponom 12-15VDC (PLUS=KLEMA3 MINUS=KLEMA11) ako se ne koristi napajanje 220V.

LED Indikacija: L1-L5 aktivni izlazi



Primer instalacije sa pogonom potrosaca za 220V:

K1-K5: Energetska sklopka-kontaktor za 220V (obavezno koristiti modele sa ugradjenim RC filterom na pogonskom namotaju-spulni (SNUBBER)-ako nema DODATI!).

SK: Spoljnji beznaponski START kontakt (prekidac, taster i sl.)

AT: Automatski osigurac (spori) 2-6A

GP: Glavni prekidac (po mogucstvu dvopolni) za 220v/10-16A

PAZNJA: SERVISNO PODESAVANJE RADNIH PARAMETARA!**1. KOREKCIJA MERNE VREDNOSTI (bazdarenje):**

- Staviti poznatu tezinu (TT) (npr. teg od 1000gr) na vagu. Vaga pokaze mernu vrednost (TM) koja se razlikuje od TT. Tada sracunamo razliku deleci TT/TM. Dobijamo broj manji ili veci od 1. Tada (U PRESET MENIJU - Program P4) postaviti sracunatu vrednost korekcije.

Primer: TT=1000 TM=980 TT/TM=1000/980=1.020 pa u korekciju zadajemo vrednost 1.020

2. PRESET-SERVISNI MENI -PAZNJA: POGRESNE VREDNOSTI MOGU BLOKIRATI RAD VAGE!:

ULAZAK U PRESET-MENI: Stisnuti GORNJI taster, prikljuciti napajanje te nakon 3 sekunde odпустiti. Prikazu se redom sledece promenljive PRESET vrednosti:

P001: Tip-merni opseg senzora tezine (kg) (1-(10)-5000). Ako se koristi vise mernih senzora vezati ih paralelno u ovaj parametar upisati zbir mernih opsega svih senzora. Npr. koriste se 4x200kg senzori - upisati 800. (Namenski: **P001=201** senzor 200kg rezolucija 25gr. M.opseg: 0-100kg)

P002: Broj merenja vage u sekundi (1-(4)-30)

P003: AUTOTARIRANJE (1=DA 0=NE)

P004: KOREKCIJA merne vrednosti - bazdarenje (objasnjeno gore)

P005= Pojaccanje senzora (mV/V): 1=1mV/V 2=2mV/V 3=3mV/V

P006: bez funkcije u ovom modelu

P007: Vreme nulovanja (na ekranu oznaka: **nul**) korak=1/10sek. (0-(10)-999)

P008: Minimalna tezina (tezina ispod koje vaga detektuje da je prazna (0-(10)-100)). Zadaje se U PROCENTIMA PRVE ZADATE MERE (Co1-Co4) KOJA JE VECA OD NULE!

P009: Vreme pauze izmedju ciklusa doziranja Co1-Co4, korak 1/10sek. (0-(10)-999)).

NAKON FINALNO POSTAVLJENIH PARAMETARA OBAVEZNO IH NEGDE UPI SATI - U SLUCAJU DEFAULT RESETA VREDNOSTI SE POSTAVLJAJU NA PROIZVODNE!

PROIZVODNI (DEFAULT) RESET VAGE: Stisnuti oba tastera, prikljuciti napajanje te nakon 3 sekunde odпустiti. **PAZNJA: OVU OPERACIJU RADE ISKLJUCIVO SERVISNO-STRUCNA LICA!!!**

Ostale napomene:

MINIMALNO OPTERECENJE: Opterecenje na senzoru tezine kad je prazan (tezina merne platforme-tacne, kofice-kosa i sl.) treba da je minimalno 5%-10% od maksimalnog mernog opsega senzora (npr. za senzor od 10kg minimalna tezina konstrukcije mora biti 500-1000gr!).

NAPOMENE ZA MONTAZERE-SERVISERE:

- PREOPTERECENJE SENZORA TEZINE 50% PREKO MAXIMALNOG MERNOG OPSEGA MOZE GA TRAJNO UNISTITI!

- PRAZNA MERNA PLATFORMA KOJA SE MONTIRA NA SENZOR TEZINE TREBA DA BUDE TESKA BAREM 5-10% OD MERNOG OPSEGA SENZORA

- KOD UGRADNJE SENZORA TEZINE VODITI RACUNA O NJEGOVOM POLOZAJU - STRELICA NA SENZORU OZNACAVA KRAJ NA KOME SE MERI TEZINA KAO I PRAVAC DELOVANJA SILE!

- KADA SE VAGA PODESI (PRESET PROGRAMI) OBAVEZNO NEGDE ZAPISATI TE VREDNOSTI JER SE U SLUCAJU PROIZVODNOG (DEFAULT) RESETA VAGE POSTAVLJAJU PROIZVODNO UPI SANE VREDNOSTI!

Kuciste tip: Panel1 (48x97mm)
- Materijal: samogasivi NORIL-LEXAN
- Zastita IP-40/IP-55
- Boja: crna

