



## Karakteristike:

**Napajanje:** 220v, P<2VA

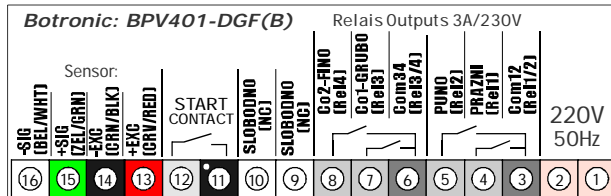
**Tip senzora:** Merna celija 1-2-3 mV/V

**Rezolucija merenja:** 1/10/100/1000 g

**Opseg:** 1-10000kg

**Izlazi:** 4xRelejni max 3A/230V

**Program:** Vidi uputstvo



Pogled sa strane prikljucnih klem:

## Programabilna Automatska Dozirna Vaga sa 4 relejna izlaza Tip: BPV401-DGF (B) (Doziranje Grubo+Fino+Prazni+Puno)

UPUTSTVO ZA RUKOVANJE-PROGRAMIRANJE

**Upotreba vise mernih senzora:** Ako se zeli povecati merni opseg vage potrebno je dodati vise senzora tezine ali moraju biti istog tipa (opsega) i istog pojačanja (mV/V). Sve senzore povezati paralelno a u preset-parametar1+5 upisati zbir mernih opsega svih prikljucenih senzora kao i pojačanje. Mogucnost do 4 senzora.

**PRVO TARIRANJE PRAZNE VAGE:** Nakon postavljanja dodatne opreme na senzor tezine potrebno je tarirati vagu i to (vaga treba da je prazna):

1. Upravljacka elektronika vage (PLC) treba da je ukljucen na napon napajanja barem 10-15min. (radi dostizanja radne temperature).

2. Stisnuti DONJI taster (min. 1sek.) te odпустiti. Na ekranu treba da se pojavi nula a trenutno izmerena-memorisana vrednost je startna nula vage. Ova vrednost ostaje memorisana dok sledeci put ne promeni.

Nakon ovoga postupka staviti na vagu poznatu tezinu (bazdareni teg-etalon) i proveriti ispravno merenje-pokazivanje vage.

**RAD:** Nakon ukljucenja na napajanje vaga se postavlja u stanje cekanja starta radnog ciklusa. U ovom stanju mozemo pritiskom na spoljnji START kontakt zapoceti radni ciklus ili pritiskom na GORNJI taster (dok se ekran ne ugasi te odпустiti) zadati radne parametre i to:

**Co1 xxxx:** Gruba mera (ili komponenta1) - najcesce oko 60-70% zahtevane krajnje mere.

**Co2 xxxx:** Fina mera (ili komponenta 2)- najcesce oko 90-95% zahtevane krajnje mere  
VODITI RACUNA DA JE UVEK GRUBA MERA MANJA OD FINE. TOKOM DOZIRANJA-MERENJA NIJE MOGUCE MENJATI OVE VREDNOSTI (SAMO KAD SE VAGA NAPUNI (ZAVRSI SE CIKLUS DOZIRANJA) ILI NAKON UKLJUCENJA.

**AUTOMATSKO TARIRANJE PRE POCETKA DOZIRANJA:** Pre pocetka novog ciklusa doziranja, vaga izvrši automatsko tariranje (nulovanje) vage (nul na ekranu) tako da uvek dozira zadatu meru bez obzira na startnu tezinu vage pre pocetka merenja (tezina ambalaze, rasut materijal i sl.).

**IZLAZI:** 4xRelejni (radni) za max opterecenje do 3A/230V.

**PRAZNI:** izlazna komanda za praznjenje vage

**PUNO:** izlazna komanda napunjenosti vage na meru

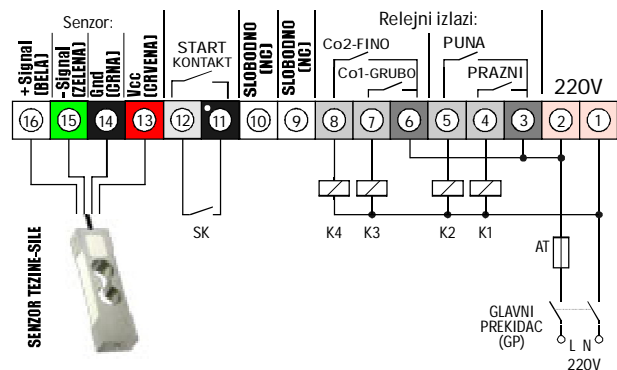
**Co1-GRUBO:** izlazna komanda doziranja na meru Co1

**Co2-FINO:** izlazna komanda doziranja na meru Co2

## LED INDIKACIJA:

L1 (DONJA): ciklus doziranja u toku.

L2 (GORNJA): vaga puna (dostizanje zadate mere).



## Primer instalacije sa pogonom potrosaca za 220V:

**K1-K4:** Energetska sklopka-kontaktor za 220V ili direktan pogon potrosaca do 3A/220V. Kod pogona spoljnjih kontaktora-sklopki na 220v obavezno koristiti modele sa ugradjenim RC filterom (SNUBBER) na pogonskom namotaju-spulni (A1/A2)-ako nema DODATI!

**SK:** Spoljnji beznaponski START kontakt (prekidac, taster i sl.)

**AT:** Automatski osigurac (spori) 2-6A

**GP:** Glavni prekidac (po mogucstvu dvopolni) za 220v/10-16A

## PAZNJA: SERVISNA PODESAVANJA

### 1. KOREKCIJA MERNE VREDNOSTI (BAZDARENJE VAGE):

- Staviti poznatu tezinu (TT) (npr. teg od 1000gr) na vagu. Vaga pokaze mernu vrednost (TM) koja se razlikuje od TT. Tada sracunamo razliku deleci TT/TM. Dobijamo broj manji ili veci od 1. Tada ( U PRESET MENIJU - Program P4) setovati sracunatu vrednost korekcije.

Primer: TT=1000 TM=980 TT/TM=1000/980=1.020 pa u korekciju zadajemo vrednost 1.020

### 2. PRESET-SERVISNO PODESAVANJE (POGRESNE VREDNOSTI MOGU BLOKIRATI RAD VAGE!)

ULAZAK U PRESET-MENI: Stisnuti GORNJI taster, prikljuciti napajanje te nakon 3 sekunde odпустiti. Prikazu se redom sledece PRESET vrednosti:

**P001**= Tip-merni opseg senzora tezine (kg) (1-(**10**)-5000). Ako se koristi vise mernih senzora vezati ih paralelno a u ovaj parametar upisati zbir mernih opsega svih senzora. Npr. koriste se 4x100kg senzori - upisati 400. (Namenski: **P001=201** senzor 200kg rezolucija 25gr. M.opseg: 0-100kg)

**P002**= Broj merenja vage u sekundi (1-(**4**)-30)

**P003**= AUTOTARIRANJE (**1**=DA 0=NE)

**P004**= **KOREKCIJA (objasnjeno gore)**

**P005**= **Pojacanje senzora (mV/V): 1=1mV/V 2=2mV/V 3=3mV/V**

**P006**= RADNI PROGRAM IZLAZA GRUBO/FINO (1-(**2**)-3):

PROGRAM 1: GRUBO do mere Co1, FINO od mere Co1 do mere Co2 (samo GRUBO + samo FINO)

PROGRAM 2: GRUBO do mere Co2, FINO od Co1 do Co2 (GRUBO do kraja, FINO od Co1 do kraja)

PROGRAM 3: GRUBO+FINO do mere Co1, samo FINO do mere Co2 (OBA do Co1, FINO do kraja)

**P007**= Vreme nulovanja (na ekranu oznaka: **nul**) korak=1/10sek. (0-(**10**)-999)

**P008**= Minimalna tezina (tezina ispod koje vaga detektuje da je prazna (0-(**20**)-999)). Zadaje se u PROCENTIMA FINE(Co2) mere ili GRUBE(Co1) ako je Co2=0

**P009**= Vreme pauze otvaranja-praznjenja, korak 1/10sek. (0-(**20**)-999)) Na ekranu oznaka PA2.

**P010**= Paza izmedju doziranja Co1 i Co2 (x0,1sek.). Sluzi kod doziranja 2 razlicite komponente odnosno vazi samo ako je **P006=1**

### NAKON FINALNOG SETOVANJA PARAMETARA - OBAVEZNO IH NEGDE ZAPISATI! U SLUCAJU DEFAULT RESETA TE SE VREDNOSTI MORAJU PONOVO UNETI!

**PROIZVODNI (DEFAULT) RESET VAGE:** Stisnuti oba tastera, prikljuciti napajanje te nakon 3 sekunde odпустiti. PAZNJA: OVU OPERACIJU RADE ISKLJUCIVO SERVISNO-STRUCNA LICA!!!

### Ostale napomene:

MINIMALNO OPTERECENJE: Opterecenje na senzoru tezine kad je prazan (tezina merne platforme, mernog kosa-kofilce i sl.) pozeljno je minimalno 2-10% od maksimalnog mernog opsega senzora!

### NAPOMENE ZA MONTAZERE-SERVISERE:

- PREOPTERECENJE SENZORA TEZINE 50% PREKO MAXIMALNOG MERNOG OPSEGA MOZE GA TRAJNO UNISTITI!

- PRAZNA MERNA PLATFORMA KOJA SE MONTIRA NA SENZOR TEZINE TREBA DA BUDE TESKA BAREM 2-10% OD MERNOG OPSEGA SENZORA

- KOD UGRADNJE SENZORA TEZINE VODITI RACUNA O NJEGOVOM POLOZAJU - STRELICA NA SENZORU OZNACAVA KRAJ NA KOME SE MERI TEZINA KAO I PRAVAC DELOVANJA SILE!

- KADA SE VAGA PODESI (PRESET PROGRAMI) OBAVEZNO NEGDE ZAPISATI TE VREDNOSTI JER SE U SLUCAJU PROIZVODNOG (DEFAULT) RESETA VAGE POSTAVLJAJU PROIZVODNO UPI SANE VREDNOSTI!

